

Neue Pumpenbaureihe für die Chemische Industrie und Petrochemie

Bornemann bringt mit der SLW eine neue Baureihe auf den Markt, die im Speziellen in den folgenden Applikationen Anwendung findet: Chemische Industrie, allgemeine Industrie, Öl & Gas, Tanklager, Schiffbau und Energieindustrie. Mit dieser Produkteinführung reagiert Bornemann auf die wachsende Marktanforderung nach hermetisch dichten Pumpen.

SLW – Die Wirkungsweise

Die Fördererlemente zweispindeliger Schraubenspindelpumpen der Baureihe SLW bestehen aus zwei Förderschrauben, die mit dem Pumpengehäuse geschlossene Kammern bilden. Die besondere Eigenschaft der Pumpe besteht darin, dass die Förderschrauben nicht nur das Medium fördern, sondern auch das Drehmoment übertragen. Durch die Rotation der Förderschrauben wird das Fördermedium in den Kammern kontinuierlich entlang der Schraubenachse vom Saug- zum Druckraum bewegt. Bei der Standardanordnung befinden sich die Saugseite am axialen Ende und der druckseitige Auslass oben.

Pumpeneigenschaften

- Getriebelos
- Mediengeschmierte, innenliegende Lager
- Hermetisches Design mit Magnetkupplung (MAG-Drive)
- Ausführung Wellendichtung optional

Produkte

- Niedrig- & hochviskose Medien
- Chemische & Petrochemische Medien
- Schmieröle, Rohöle, leichtes & schweres Heizöl
- Schwerste Raffinerieprodukte
- Nicht-Newtonsche Fluide
- Allgemeine reine und schmierende Flüssigkeiten



Anwendungsvorteile - „Made by Bornemann“

Service

Einfaches und robustes Design, mediengeschmiert, innenliegende Lager, geringe Geräuschemission

Betriebs- / Unterhaltskosten

Magnetgekuppelter Antrieb (MAG-Drive). Aufgrund weniger Verschleißteile wartungsarmer Betrieb und hohe MTBF (Mean Time Between Failure) und niedrigste Life Cycle Costs (LCC).

Hermetisch (MAG-Drive)

Kritische Medien mit schädlichen Substanzen können nicht in die Umwelt gelangen. Gefährliche Produkte können nicht aus der Pumpe ausdringen. Der Einsatz einer Magnetkupplung schließt den Bedarf von doppeltw. Gleitringdichtungen und damit auch von komplexen Versorgungssystemen aus.

Installation/Abmaß

Kompakte Ausführung durch einflutiges Design. Aufgrund von MAG-Drive wird kein weiteres Zubehör benötigt.

Materialien

- Produktberührte, drucktragende Metallteile GP240GH, 1.4408, EN-GJS-400
- Wellen, oberflächengehärtet 1.7139
- Heizmantel P235GH (optional)

Förderschrauben

- Oberflächenhärtung (650 HV)
- Reversibler Durchfluss möglich
- Reibungsarmes Profil
- Spaltenoptimierte Geometrie

Saug- & Druckseitige Anschlüsse

- DIN EN 1092
- ANSI B16.5

Dichtungen

- Dichtungsfreies Design (MAG-Drive)
- Einfach- oder doppeltwirkende Gleitringdichtung, Cartridge Design
- Elastomere entsprechend der Medienanforderungen

Grundplatte & Zubehör

- Vielfache Grundplatten-Optionen
- Als Pumpenaggregat erhältlich
- Optionen: - Temperatur- & Druckmesstechnik
- Heizmantel
- Internes Druckbegrenzungsventil

Förderdaten

- Fördermenge: 10 – 800 m³/h
- Differenzdruck: max. 16 bar
- Temperatur: max. 120°C
- Viskosität: 10 – 10.000 cSt
- Drehzahl: max. 3.600 1/min

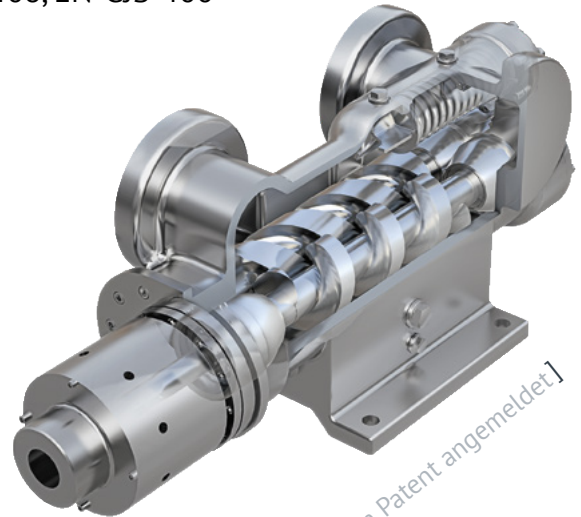
Bekanntes Merkmale der Bornemann Schraubenspindelpumpen:

Selbstansaugend, hohe Saughöhe (bis 8,5 m), geringe Pulsation, konstante Fördermenge bei wechselnden Drücken, sicherer Betrieb bei hoher Viskosität.

Fragen Sie Ihre gewünschte Pumpenauslegung an!

Kontakt:

industrialpumpsbornemann@itt.com



[Zum Patent angemeldet]

